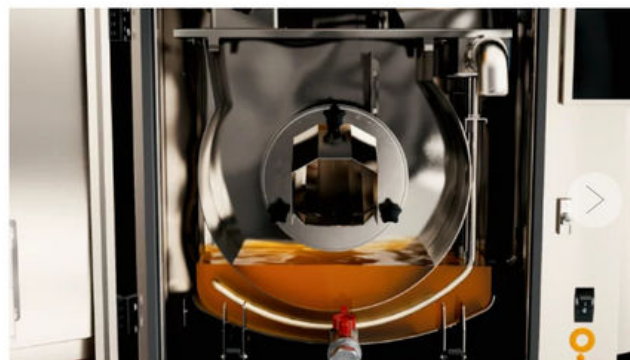


SPECIFICHE TECNICHE

SISTEMA DI FILTRO AVANZATO	⊖
Sistema di ventilazione	+
Sistema di condensazione e filtrazione	+
CARATTERISTICHE ELETTRICHE MONOFASE	⊕
SPECIFICHE TECNICHE	⊕



Sistema di ventilazione

Ventilazione forzata Raffredda/refrigera la batteria per condensare i vapori di produzione e depositarli nel tamburo.

Estrazione Convoglia i vapori di frittura a riciclare attraverso lo stadio di condensazione, la valvola di espansione e i filtri in metallo e carbone attivo.

Flusso di estrazione	in produzione	0,0367 m ³ /s
	in attesa	0,0183 m ³ /s

Sistema di condensazione e filtrazione

1a fase di condensazione:

tutti i vapori vengono trasferiti all'interno della batteria.

2° Stadio di Condensazione:

Una volta condensati i vapori, il liquido viene trasferito al tamburo di condensazione.

3a fase di filtraggio:

l'aria secca finisce di sgrassare il filtro

4a fase senza smog o odori:

Infine, l'aria passa attraverso il carbone attivo per eliminarne gli odori.

SPECIFICHE ELETTRICHE



iQ 630 Carosello

Voltaggio	230 V CA
Frequenza	50 Hz
Potenza	20 amp
Tappo	Presa IEC 309, 32 amp a 3 pin
Massima potenza in ingresso	4.600 watt

SPECIFICHE TECNICHE



capacità di olio	5,5 litri	---
tramogge di carico	4 zone + 2 cotte	250 – 600 g (2,5 kg max)
produzione all'ora	Fino a 13 kg	8 tempi programmabili
Schermo	5"	Touch screen
Superiore (per consentire la ricarica)	12"	300 mm
lati	6"	150 mm

DIMENSIONI

Alto	33,7"	856 mm
Larghezza	26,4"	670 mm
Sfondo	17,9"	457 mm
Fondo con vassoio	24,8"	630 mm
Il peso	155 libbre.	70 kg
Peso con imballo	190 libbre.	86 kg
Misure con imballo	1230x800x640mm	(Altezza x Larghezza x Profondità)