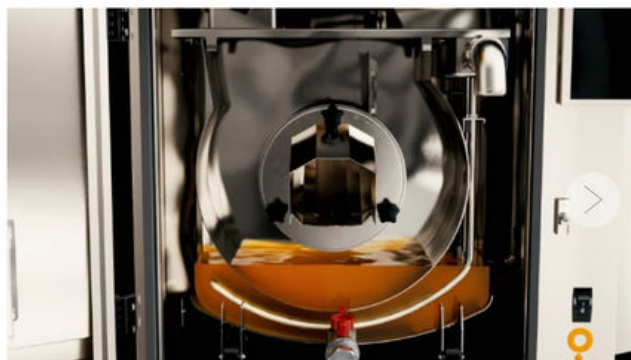


SPECIFICHE TECNICHE

SISTEMA DI FILTRO AVANZATO	⊖
Sistema di ventilazione	+
Sistema di condensazione e filtrazione	+
CARATTERISTICHE ELETTRICHE MONOFASE	⊕
SPECIFICHE TECNICHE	⊕



Sistema di ventilazione

Ventilazione forzata Raffredda/refrigera la batteria per condensare i vapori di produzione e depositarli nel tamburo.

Estrazione Convoglia i vapori di frittura a ricircolare attraverso lo stadio di condensazione, la valvola di espansione e i filtri in metallo e carbone attivo.

Flusso di estrazione	in produzione	0,0367 m ³ /s
	in attesa	0,0183 m ³ /s

Sistema di condensazione e filtrazione

1a fase di condensazione:

tutti i vapori vengono trasferiti all'interno della batteria.

2° Stadio di Condensazione:

Una volta condensati i vapori, il liquido viene trasferito al tamburo di condensazione.

3a fase di filtraggio:

l'aria secca finisce di sgrassare il filtro

4a fase senza smog o odori:

Infine, l'aria passa attraverso il carbone attivo per eliminarne gli odori.

SISTEMA DI FILTRO AVANZATO



CARATTERISTICHE ELETTRICHE MONOFASE



iQ 600 Carosello

Voltaggio	230 V CA
Frequenza	50-60Hz
Potenza	16amp
Tappo	Presca IEC 309, 16 amp a 3 pin
Massima potenza in ingresso	3.500 watt

SPECIFICHE TECNICHE



capacità di olio	5,5 litri	--
tramogge di carico	1 zone + 2 cotte	250 – 600 g (2,5 kg max)
produzione all'ora	Fino a 13 kg	8 tempi programmabili
Schermo	5"	Touch screen
Superiore (per consentire la ricarica)	12"	300 mm
lati	6"	150 mm