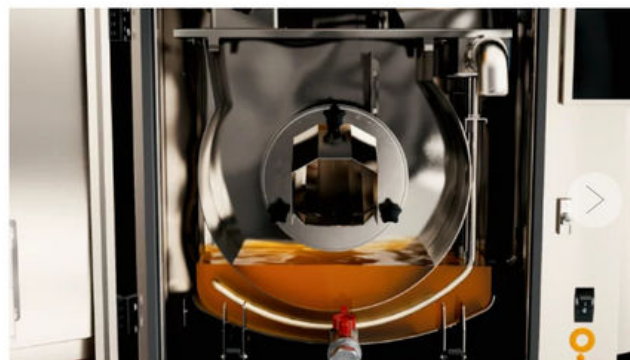


SPECIFICHE TECNICHE

SISTEMA DI FILTRO AVANZATO	⊖
Sistema di ventilazione	+
Sistema di condensazione e filtrazione	+
CARATTERISTICHE ELETTRICHE MONOFASE	⊕
SPECIFICHE TECNICHE	⊕



Sistema di ventilazione

Ventilazione forzata Raffredda/refrigera la batteria per condensare i vapori di produzione e depositarli nel tamburo.

Estrazione Convoglia i vapori di frittura a ricircolare attraverso lo stadio di condensazione, la valvola di espansione e i filtri in metallo e carbone attivo.

Flusso di estrazione	in produzione	0,0734 m ³ /s
	in attesa	0,0367 m ³ /s

Sistema di condensazione e filtrazione

1a fase di condensazione:

tutti i vapori vengono trasferiti all'interno della batteria.

2° Stadio di Condensazione:

Una volta condensati i vapori, il liquido viene trasferito al tamburo di condensazione.

3a fase di filtraggio:

l'aria secca finisce di sgrassare il filtro

4a fase senza smog o odori:

Infine, l'aria passa attraverso il carbone attivo per eliminarne gli odori.

SPECIFICHE ELETTRICHE TRIFASE



iQ 1000 Carosello

Voltaggio	380 V CA
Frequenza	50-60Hz
Potenza	16amp
Tappo	Presca IEC TRIF, 16 amp 3 pin +N +E
Massima potenza in ingresso	7.800 watt

SPECIFICHE TECNICHE



capacità di olio	10 litri	--
tramogge di carico	4 zone + 2 cotte	500 – 800 g
produzione all'ora	fino a 33 kg	21 tempi programmabili
Schermo	10.1"	Touch screen
Superiore (per consentire la ricarica)	12"	300 mm
lati	6"	150 mm

DIMENSIONI

Alto	37.0"	942 mm
Larghezza	29,9"	760 mm
Sfondo	22,4"	570 mm
Fondo con vassoio	29,5"	750 mm
Il peso	198 libbre.	90 kg
Peso con imballo	231 libbre.	105 kg
Misure con imballo	1250x900x720mm	(Altezza x Larghezza x Profondità)